

ガス発生抑制スクリュー

Screw Against Gas

特許出願中

SAG スクリュー (サグスクリュー)

コンセプト- Concept

プラスチック射出成形でのガス要因による不具合

- 成形品不具合：シルバー、変色、焼け、ショート、バリ、etc、
- 金型への影響：汚れ、ベント詰まり
⇒ 頻繁なメンテナンスが必要に

これらを低減し、歩留まりを改善できるスクリュー



スクリューだけによるガス抑制を実現した「SAGスクリュー」

特長- Features

スクリュー以外に装置を必要としません

SAGスクリューは可塑化工程での過剰な「せん断熱」を抑制することで、樹脂からのガス発生を抑えます。特別な装置を一切必要とせず、スクリューデザインのみで「せん断熱」の発生を調節し、ガスを抑制できます。

	圧縮部	供給部
従来スクリュー	せん断熱 発生! 	
SAGスクリュー		

効果- Advantage

金型の汚れ方に大きな違いが現れます

	従来スクリュー	SAGスクリュー
金型メンテナンス周期	2日ごとに要	90日経過するも不要
使用期間1ヶ月での金型状態		